

# 電源不要 除電エアガン

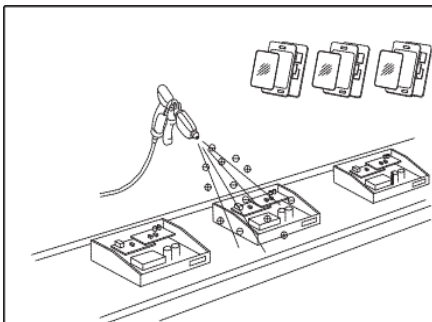


## ECO GUN

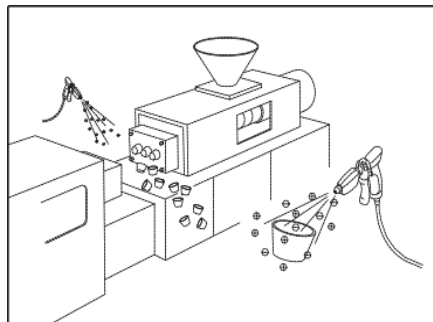
POWERLESS ION AIR GUN

No Power Cable, No Battery!!!

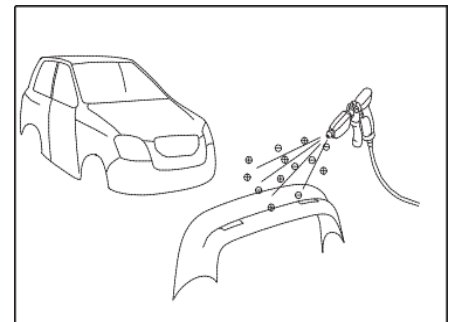
### 主な用途



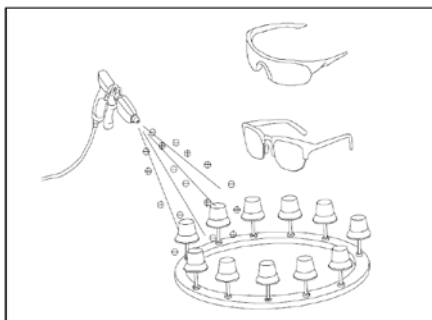
精密電子製品の組立



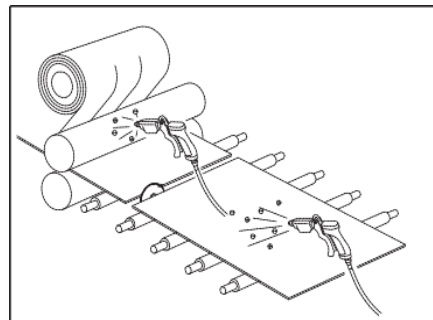
プラスチック製品の成形



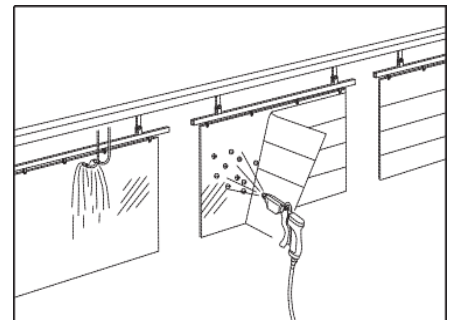
塗装の前工程



光学レンズの  
コーティング工程



プラスチックシートの  
製造工程



プラスチックシートの  
コーティング工程

## 概要

エコガンは、電子部品の組立てや塗装、コーティング作業、プラスチック成形などの生産工程において、静電気によるほこりの付着や電磁波障害、電気ショックなどを防止するための静電気除去装置です。噴射する圧縮空気を利用して瞬間的に発電・昇圧し、自らプラス・マイナスイオンを作り出します。電源装置が不要なのでケーブルが切れる、感電するなどの心配がなく、作業性も大幅に向上します。

## 使用方法

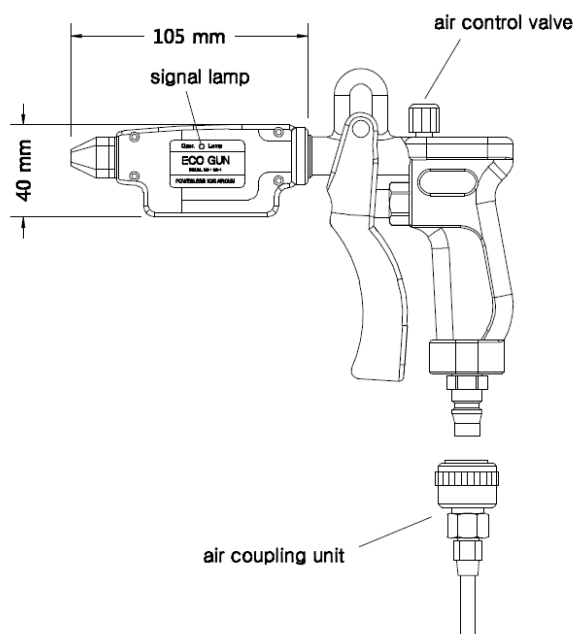
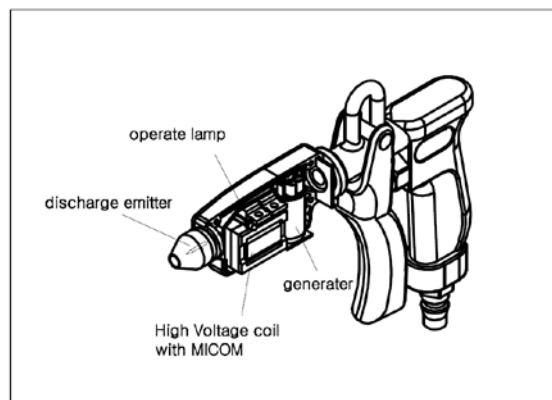
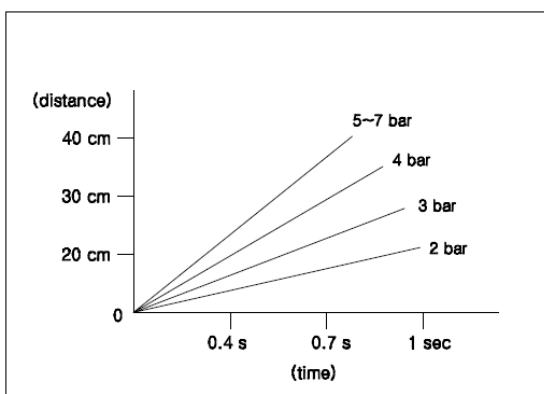
- ◎ 専用のエア連結器具を使ってコンプレッサに繋いでください。  
作業中に外れる恐れがあるため、ワンタッチ継手のような簡易的な接続は避けてください。
- ◎ エアホースは 8mm 規格品をお使いください。エコガンは噴射する圧縮空気で作動しますので、一般のエアガンよりも 50%ほど空気消費量が多くなります。(最少作動空気量：約 150 ℓ/min.)
- ◎ トリガを引いたままエア調節バルブを回して、作動ランプが点灯する範囲内でエアの圧力を 0.4 ~ 0.5 MPa に設定してください。0.5 MPa 以上の高い圧力で長時間連続使用すると内部発電機の寿命が著しく短くなります。
- ◎ エアの噴射距離 100 ~ 500 mm の範囲でお使いください。距離が遠いと除電効果が低下します。

## 使用上の注意

- ◎ 精密電子機器ですので落下などの衝撃を与えないでください。
- ◎ 固定設置しての連続使用はしないでください。
- ◎ コンプレッサには必ず専用の除湿・オイルフィルタをお使いください。
- ◎ エアの噴射ノズルをぶつけるなどの衝撃を与えないでください。  
繰り返し衝撃を与えると、ノズルが変形して破損する恐れがあります。
- ◎ 防爆機器ではありません。防爆性能が要求される用途では使用できません。

## 仕様 (型式: EG-2)

放電方式	圧電高周波交流コロナ放電方式
除電効果	減衰時間 0.6 秒 (±1,000V ⇒ ±100V)
イオンバランス	±10V 以下
空気圧力	0.4 ~ 0.5 MPa { 4~5 bar }
最少作動空気量	約 150 ℓ/min.
エア噴射角度	約 25°
有効使用距離	100 ~ 500 mm
平均使用時間	3,000 ~ 5,000 時間
重量	200 g



販売元：ホロン精工株式会社  
長野県千曲市上山田 3813-191  
電話：026-276-0323  
Fax：026-275-6284